

FORTRESS PHANTOM®

Freifall Metalldetektor



Fortress PHANTOM Baureihe Einfachste Bedienung Hervorragende Zuverlässigkeit Aussergewöhnliche Metallerkennung
Freifall Metalldetektor

Die PHANTOM Baureihe Vorteile

Der einzigartige Fortress PHANTOM Freifall Metalldetektor nutzt die neueste Technologie der digitalen Signalverarbeitung (DSP) zum Erkennen von magnetischen und nicht-magnetischen Metallen, einschließlich Edelstahl. Durch die hohe Rechenleistung sind Phantom Systeme bekannt für ihre hervorragende Präzision und Benutzerfreundlichkeit.

Anwendungen

Mehl, Reis, Cerealien, Pulver, Getreide,
Zucker, Chemikalien, Nüsse

Übersicht

Der PHANTOM Freifall Metalldetektor ist ideal geeignet für die Untersuchung von trockenen, pulvrigen oder granulierten Produkten, die im Freien Fall gefördert werden.

Verfügbar in Aluminium oder Edelstahl in einer breiten Auswahl an Öffnungsgrößen. Eine automatische Auswurfklappe zum Ausschleusen kontaminierter Produkte aus dem Produktstrom kann in das System integriert werden. Die Systeme sind auf einem Gestell montiert sowie mit antistatischem Produktrohr und Druckluftausrüstung ausgestattet. Für einfaches manuelles Testen werden optional Probenrückhaltegitter angeboten.

Metalldetektor Technologie der Weltklasse
www.fortresstechnology.co.uk

FORTRESS
Technology

Schlüsseltechnologien

DSP Technologie
Unvergleichliche Genauigkeit

Ultra-Sense
Höchstes Detektionsniveau

AutoTest
Eigenüberwachung

AutoCal
Systemeinstellung in Sekunden

HERAUSRAGENDE PHANTOM EIGENSCHAFTEN

DSP Technologie	Digitale Signalverarbeitungstechnologie (DSP) bietet beispiellose Genauigkeit, Geschwindigkeit und Detektionsergebnisse
Ultra-Sense	Unterstützt hohe Erkennungsniveaus zur Erkennung kleinster Metallverunreinigungen
AutoTest	Auto Test sichert gleich bleibende Leistung und spart Kosten
AutoCal	Automatische Kalibrierung auf Tastendruck
Intuitive Benutzeroberfläche	Bietet fest zugeordnete Funktionstasten
Flash Speicher	Batterie lose Datenspeicherung verhindert Datenverlust
Modulares Design	Weniger Komponenten bedeuten größere Zuverlässigkeit
QA Test Routine	Fordert zur Durchführung des QA -Tests nach vorwählbarem Zeitintervall auf
FM Software	Einzige Filtersoftware zur Leistungssteigerung und gleichzeitiger Minimierung von Fehlerkennungen

BEDIENUNGSOPTIONEN

Integrierte Steuereinheit	Steuereinheit ist am Detektor angebaut
Externe Steuereinheit	Display Steuereinheit kann separat montiert werden
Mehrgerätebedienung	Mit einer Steuereinheit können mehrere Geräte bedient werden
Tragbare Steuereinheit	Steuereinheit kann als tragbare Einheit geliefert werden

FREIFALLOPTIONEN

Durchlassöffnung	Rund oder rechteckig - Standard oder kundenspezifisch
Auswurfssystem	Klappe oder Schwenktrichter
Gestell	Gestell zur einfachen Installation, Abhängung oder Bodenbefestigung
Auswurfsbestätigung	Überwacht Klappenfunktion nach Metallerkennung
Probenrückhaltegitter	Erlaubt einfaches manuelles Testen
Alarm	Optisch - akustischer Alarm (Warnlampe/Hupe)
Störungssicheres System	Sichert bei Strom- oder Druckluftausfall permanenten Auswurf

SPEZIFIKATIONEN

Gehäuse	Detektor: Aluminium, lackiert oder Edelstahl Klappe: komplett in Edelstahl
Standard Rohr Durchmesser	75 / 150 / 200 mm * * andere Größen möglich
Schutzart	Nema 4 / IP65 ** (ATEX Klasse 21/22 möglich) ** aufrüstbar auf Nema 4X / IP69K
Entfernung Steuereinheit	Bis zu 1.200 m
Druckluft	4 - 5 bar
Elektrischer Anschluss	90-250VAC, 1 Amp
Kommunikation	RS485, Optional: Ethernet / Wireless, via CONTACT Software



Erfüllen Sie Ihre Dokumentationspflicht im Rahmen der HACCP mit Hilfe der CONTACT Kommunikationssoftware

ER+BE GbR
Raidwanger Str. 3/1
D-72655 Altdorf, Germany
PH +49 (0) 7127 239 770
FX +49 (0) 7127 239 772
www.metalldetektor.biz

Fortress Technology Europe
7/9 Beaumont Business Ctr.
Beaumont Close, Banbury
OX16 1TN UK
Tel: +44 (0) 1295 256 266
info@fortresstechnology.co.uk

Einfachste Bedienung Hervorragende Zuverlässigkeit Aussergewöhnliche Metallerkennung

Metalldetektor Technologie der Weltklasse
www.fortresstechnology.co.uk