

# FORTRESS PHANTOM®

## Labor - Metalldetektor

FORTRESS  
Technology



**Einschließlich**



*Gut-Produkt Behälter*



*Auswurf Behälter*

## Fortress PHANTOM Baureihe

Labor Metalldetektor

Einfachste Bedienung    Hervorragende Zuverlässigkeit    Aussergewöhnliche Metallerkennung

### Die PHANTOM Baureihe Vorteile

Der einzigartige Fortress PHANTOM Labor Metalldetektor nutzt die neueste Technologie der digitalen Signalverarbeitung (DSP) zum Erkennen von magnetischen und nicht-magnetischen Metallen, einschließlich Edelstahl. Durch die hohe Rechenleistung sind die Phantom Systeme bekannt für ihre hervorragende Präzision und Benutzerfreundlichkeit.

### Anwendungen

Mehl, Reis, Cerealien, Pulver, Getreide, Zucker, Chemikalien, Nüsse

### Übersicht

Üblicherweise in Verbindung mit Freifall- oder Großgebilde - Detektor geliefert, ist der PHANTOM Labordetektor ideal geeignet, um Metallkontaminationen aus Schüttgütern auszufiltern. Der Labordetektor arbeitet extern zur Nachuntersuchung von ausgeworfenem Material eines Online-Systems. Damit ist es möglich, eine Metallverunreinigung aufzufinden und die Herkunft zu identifizieren. Gutprodukt wird für die Weiterverwendung zurückgewonnen.

Der Labordetektor ist ergonomisch gestaltet, mit einem Trichter zur einfachen Handbeschickung. Durch Rollen ist die kompakte Einheit einfach zu transportieren.

### Schlüsseltechnologien

#### DSP Technologie

Unvergleichliche Genauigkeit

#### Ultra-Sense

Höchstes Detektionsniveau

#### AutoTest

Eigenüberwachung

#### AutoCal

Systemeinstellung in Sekunden

## HERAUSRAGENDE PHANTOM EIGENSCHAFTEN

<b>DSP Technologie</b>	Digitale Signalverarbeitungstechnologie (DSP) bietet beispiellose Genauigkeit, Geschwindigkeit und Detektionsergebnisse
<b>Ultra-Sense</b>	Unterstützt hohe Erkennungsniveaus zur Erkennung kleinster Metallverunreinigungen
<b>AutoTest</b>	Auto Test sichert gleich bleibende Leistung und spart Kosten
<b>AutoCal</b>	Automatische Kalibrierung auf Tastendruck
<b>Intuitive Benutzeroberfläche</b>	Bietet fest zugeordnete Funktionstasten
<b>Flash Speicher</b>	Batterie lose Datenspeicherung verhindert Datenverlust
<b>Modulares Design</b>	Weniger Komponenten bedeuten größere Zuverlässigkeit
<b>QA Test Routine</b>	Fordert zur Durchführung des QA -Tests nach vorwählbarem Zeitintervall auf
<b>FM Software</b>	Einzigartige Filtersoftware zur Leistungssteigerung und gleichzeitiger Minimierung von Fehlerkennungen

## FREIFALLOPTIONEN

<b>Durchlassöffnung</b>	Rund oder rechteckig - Standard oder kundenspezifisch
<b>Auswurfssystem</b>	Klappe
<b>Gestell</b>	Gestell eingeschlossen, fertig montiert
<b>Transportabel</b>	Kompakte Einheit mit Feststellrollen, leicht zu transportieren
<b>Behälter</b>	Zwei Behälter: 1 x Gutprodukt; 1 x ausgeworfenes Produkt
<b>Alarm</b>	Optisch - akustischer Alarm (Warnlampe/Hupe)

## SPEZIFIKATIONEN

<b>Gehäuse</b>	Detektor: Aluminium, lackiert oder Edelstahl Klappe: komplett in Edelstahl
<b>Standard Rohr Durchmesser</b>	75 mm * * andere Größen möglich
<b>Metallerkennung</b>	0,7 mm FE / 0,8 mm Non-FE / 0,9 mm Edelstahl 316 * * Details bitte anfragen
<b>Schutzart</b>	Nema 4 / IP65 ** (ATEX Klasse 21/22 möglich) ** aufrüstbar auf Nema 4X / IP69K
<b>Druckluft</b>	4 - 5 bar
<b>Elektrischer Anschluss</b>	90-250VAC, 1 Amp
<b>Kommunikation</b>	RS485, Optional: Ethernet / Wireless, via CONTACT Software



Erfüllen Sie Ihre Dokumentationspflicht im Rahmen der HACCP mit Hilfe der CONTACT Kommunikationssoftware

**ER+BE GbR**  
Raidwanger Str. 3/1  
D-72655 Altdorf, Germany  
PH +49 (0) 7127 239 770  
FX +49 (0) 7127 239 772  
www.metalldetektor.biz

**Fortress Technology Europe**  
7/9 Beaumont Business Ctr.  
Beaumont Close, Banbury  
OX16 1TN UK  
Tel: +44 (0) 1295 256 266  
info@fortresstechnology.co.uk