

FORTRESS PHANTOM[®]

Großpackungen Metalldetektor



Fortress PHANTOM Baureihe Einfachste Bedienung Hervorragende Zuverlässigkeit Aussergewöhnliche Metallerkennung
Großpackungen Metalldetektor

Die PHANTOM Baureihe Vorteile

Der einzigartige Fortress PHANTOM Metalldetektor für Großpackungen nutzt die neueste Technologie der digitalen Signalverarbeitung (DSP) zum Erkennen von magnetischen und nicht-magnetischen Metallen, einschließlich Edelstahl. Durch die hohe Rechenleistung sind Phantom Systeme bekannt für ihre hervorragende Präzision und Benutzerfreundlichkeit.

Anwendungen

Mehl, Getreide, Gewürze, Nahrungszusätze, Pulver, Gesundheitsprodukte

Übersicht

Durch Nutzung einer speziellen Spulenstruktur erzielt der Großpackungsmetalldetektor eine unvergleichliche Detektionsleistung bei Produkten mit großen Abmessungen. Die Erkennungsspezifikation von 2,0 mm Edelstahl 316 in einem 25/50 kg Sack ist unschlagbarer Industriestandard.

Zudem erreicht das System auch unter harten Produktionsbedingungen mit Vibrationen und elektrischen Störstrahlungen ein hohes Erkennungsniveau. Die einzigartige Phantom Technologie ermöglicht die Minimierung der Anfälligkeit des Detektors gegenüber externen Störungen.

Allgemein als „Big Bag King“ bezeichnet, wird das System in Verbindung mit einem Vector Transportbandsystem als Komplettlösung mit optimaler Erkennungsleistung angeboten.

FORTRESS
Technology

Schlüsseltechnologien

DSP Technologie
Unvergleichliche Genauigkeit

Ultra-Sense
Höchstes Detektionsniveau

AutoTest
Eigenüberwachung

AutoCal
Systemeinstellung in Sekunden

Metalldetektor Technologie der Weltklasse
www.fortresstechnology.co.uk

HERAUSRAGENDE PHANTOM EIGENSCHAFTEN

DSP Technologie	Digitale Signalverarbeitungstechnologie (DSP) bietet beispiellose Genauigkeit, Geschwindigkeit und Detektionsergebnisse
Ultra-Sense	Erkennt 2,0 mm Edelstahl und 1,5 mm FE & Non-FE Metalle in Großpackungen - ein unschlagbarer Industriestandard
AutoTest	Auto Test sichert gleich bleibende Leistung und spart Kosten
AutoCal	Automatische Kalibrierung auf Tastendruck
Intuitive Benutzeroberfläche	Bietet fest zugeordnete Funktionstasten
Flash Speicher	Batterie lose Datenspeicherung verhindert Datenverlust
Modulares Design	Weniger Komponenten bedeuten größere Zuverlässigkeit
QA Test Routine	Fordert zur Durchführung des QA -Tests nach vorwählbarem Zeitintervall auf
FM Software	Einzige Filtersoftware zur Leistungssteigerung und gleichzeitiger Minimierung von Fehlerkennungen

GROßPACKUNGEN OPTIONEN

Integrierte Steuereinheit	Steuereinheit ist am Detektor angebaut
Externe Steuereinheit	Display Steuereinheit kann separat montiert werden.
Detektoreinbau	Horizontal / Vertikal

VECTOR TRANSPORTBAND OPTIONEN

Vector Transportband	Integriertes Transportband für hohe Beanspruchung* * Verschiedene Größen in Edelstahl ausführung verfügbar
Auswurfssysteme	Bandstopp oder Schwerlastpuscher
Rollen	Lenk-/Feststellrollen sichern Mobilität
Geschwindigkeit	Variabel oder fest
Sensor	Photozelle (unbedingt empfohlen)
Alarm	Akustisch-optischer Alarm (Warnlampe/Hupe)

SPEZIFIKATIONEN

Gehäuse	Aluminium, lackiert
Durchlassöffnungen	660 x 250 mm oder 660 x 305 mm * * andere Größen möglich
Metallerkennung	Erkennung von 1,4 - 2,0 mm Edelstahl (3 Serien) 0,9 - 1,5 mm Stahl
Entfernung Steuereinheit	Bis zu 1.200 m
Elektrischer Anschluss	90-250VAC, 1 Amp
Schutzart	Nema 4 / IP65
Kommunikation	RS485, Optional: Ethernet / Wireless, via CONTACT Software



Erfüllen Sie Ihre Dokumentationspflicht im Rahmen der HACCP mit Hilfe der CONTACT Kommunikationssoftware

ER+BE GbR
Raidwanger Str. 3/1
D-72655 Altdorf, Germany
PH +49 (0) 7127 239 770
FX +49 (0) 7127 239 772
www.metalldetektor.biz

Fortress Technology Europe
7/9 Beaumont Business Ctr.
Beaumont Close, Banbury
OX16 1TN UK
Tel: +44 (0) 1295 256 266
info@fortresstechnology.co.uk

Einfachste Bedienung Hervorragende Zuverlässigkeit Aussergewöhnliche Metallerkennung

Metalldetektor Technologie der Weltklasse
www.fortresstechnology.co.uk