Havel GmbH

A-1230 Wien | Kaltenleutgebner Straße 24 / 11.1 D +43 (o) 676 / 70 59 640 | office@havel-maschinen.at | www.havel-maschinen.at

Das neue Jahr mit neuen Projekten starten

Sehr geehrte Damen und Herren!

wir möchten Ihnen heute ein paar Ausschnitte unserer Produktportfolio zur Verpackung Ihrer Produkte vorstellen.

Yamato

<u>Mehrkopfwaagen</u>

ALPHA

- 10-24 Wiegeköpfe (Modellabhängig)
- IP 54 / IP65 (wasserfest)
- Max. Geschwindigkeit bis zu 150wpm (Modellabhängig)

EPSILON

- 10-14 Wiegeköpfe (Modellabhängig)
- IP 66
- Max. Geschwindigkeit bis zu 100wpm (Modellabhängig)

OMEGA

- 10-32 Wiegeköpfe (Modellabhängig)
- IP 67
- Max. Geschwindigkeit bis zu 600wpm (Modellabhängig





Die halbautomatische Waage TSDW 206 besticht mit ihren 14 Köpfen durch die beeindruckende Zeitersparnis bei der Verwiegung von Produkten, die in Verpackungen mit Fixgewichten gefertigt werden. Neben diversen Funktionen (Gewicht, Quantität und Priority Head Kombination) ist auch ein integriertes Förderband zum Produkttransport eingebaut und die Wiegetrays können nach Kundenwunsch maßgeschneidert werden. Die Waage eignet sich vor allem für Obst & Gemüse sowie Fleisch & Fisch.





JW-Verpackungstechnik

vollautomatische Horizontalkartonierer CCM-AH

Mehr Individualität pro Quadratmeter



Technische Daten und Formatbereiche:

Maschinenvarianten

- 600 mm Formatrad und 6 Stationen
- 800 mm Formatrad und 6 Stationen
- 900 mm Formatrad und 6 Stationen

Max. Nenngeschwindigkeit

 bis zu 60 Kartons/min. (abhängig vom Produkt und Prozess)

Mögliche Verschlußarten

- Steckverschluß
- Heißleim
- Kombination von Steck-und Heißleimverschluss (z.B. vierte Lasche)

halbautomatische Kartonierer CCM-MV

Mehr Flexibilität pro Quadratmeter

Technische Daten und Formatbereiche:

Maschinenvarianten

- 800 mm Formatrad und 8 Stationen
- 800 mm Formatrad und 10 Stationen
- 1000 mm Formatrad und 8 Stationen
- 1000 mm Formatrad und 10 Stationen

Max. Nenngeschwindigkeit

- 30 bis 40 Kartons/min. (abhängig vom Produkt und Bediener)

Mögliche Verschlußarten

- Steckverschluß
- Heißleim
- Kombination von Steck-und Heißleimverschluss (z.B. vierte Lasche)
- Automatik Boden



Wenn sie auf diesen Newsletter nicht antworten, gilt es als Zustimmung, dass sie auch in Zukunft weiter über unser Programm informiert werden möchten. Ihre Daten werden selbstverständlich geschützt.

Lt. DSGVO v.25.5.2018, können sie sich jederzeit von dem Newsletter abmelden, lassen sie uns dafür bitte eine kurze Nachricht per Mail zukommen.



Rovema

Schneckendosierung in Hygienedesign SDH

Die Schneckendosierung SDH bietet exakte Dosierung auf hohem technischem Niveau und eignet sich für nahezu alle pulvrigen und feinkörnigen Produkte Die gewirbelten und hochglanzpolierten Dosierschnecken, stellen eine deutlich schonendere Produktbehandlung als die herkömmlichen Schnecken sicher. Die ausgereiften Verschlusssysteme sind konsequent auf das Füllgut abgestimmt und verhindern das Nachfallen von Produkten. Zusätzlich erleichtert das Hygienedesign den Prozess der optimalen Reinigung.



Schlauchbeutelmaschine BVC



Die kontinuierlich arbeitende Schlauchbeutelmaschine BVC ist auf höchste Ausbringleistung ausgelegt und verfügt trotz der hohen Geschwindigkeiten über die Produkterkennung sense&seal und die hochqualitative Siegeltechnologie "Premiumseal". Dadurch wird ein sehr hoher Wirkungsgrad bei perfekter Beutelqualität erzielt. Sicherer Produktschutz wird durch dichte Siegelnähte und die programmierbare Siegelkraft gewährleistet. Außerdem ist die Maschine leicht und schnell zu reinigen, da der Produktbereich vom Antriebsbereich getrennt ist.

Endverpackungsmaschine EW-TI

für Trays mit Deckel und Wraparound

ROVEMA EW-TI Endverpackungsmaschine für Wraparound und Tray Verpackungen ist wahlweise mit einem Modul für Voll- und U-Deckel erhältlich (für American Case Kartonierung ist unser Endverpacker Modell EF2 zuständig). Trotz hoher Leistung wird nicht nur das Produkt und die Verpackung geschont, sondern sorgt auch für die notwendige Funktionssicherheit. Durch einen schnellen Formatwechsel werden die Stillstandszeiten verringert und ein wirtschaftlicher, effektiver Produktionsablauf gewährleistet. Integrierbar in den gesamten Verpackungsprozess, wird eine hohe



Automatisierung bei einem ausgezeichneten Preis-Leistungsverhältnis erreicht.



Röngtengeräte

Mit dem Produkt-Inspektionssystem können alle Fremdkörper erkannt werden, welche die Röntgenstrahlung aufgrund ihrer Dichte, chemischen Zusammensetzung oder ihrer mechanischen Abmessungen besser absorbieren als das umgebende Produkt.



Raycon EX1

- Basismodell nicht veränderbar
- Durchsatz: -220 St./min. (produktabhängig)
- Detektionsgenauigkeit: ab Ø 0,6mm
- 600W Low-Energy Röntgengenerator
- Modulares und stabiles Rahmendesign ermöglicht einfachen Transport und sichere Installation
- Umgebungstemperatur 0°C bis +40°C
- Schutzart IP54 im Förderbereich

Metalldetektionssysteme

Varicon+

- Kompaktes Metall-Detektionssystem zur Untersuchung von Stückgütern bis 50kg Beladung
- Hygienisches Design, leicht zu reinigen
- Verfügbar mit den Suchspulen INUITY und GLS
- Störfeste, zuverlässige Inline-Metalldetektion durch extrem kurze metallfreie Zone
- BRC, IFS- und HACCP-Konformität
- Ausführung für Trocken- und Nassbereich
- Standard Gurtbreiten von 200 bis 500 mm und effektiver Durchlasshöhen von 100 bis 350 mm



Typische Anwendungsfälle:

Wareneingangs- und Ausgangskontrolle, Inline-Inspektion beim Abpacken, Verwiegen, Etikettieren

Gerne stellen wir Ihnen die vielfältigen Möglichkeiten vor und stehen Ihnen für Fragen jederzeit zur Verfügung. Wir freuen uns ebenfalls, Ihnen bei Projekten oder sonstigen Anliegen, bei einem persönlichen Termin, behilflich sein zu dürfen

Auch für Maschinen-, Ersatzteil- und Service-Anfragen können Sie sich jederzeit vertrauensvoll an uns wenden.