

Automatisierung der Verpackung für den Hygiene- Nassbereich

Sehr geehrte Damen und Herren!

Heute möchten wir Ihnen einige Produkte unseres Portfolios für die Automatisierung der Verpackung für den Hygiene- Nassbereich in der Fleisch-, Geflügel-, Wurst-, Fisch-, Käse und Milchindustrie vorstellen.

Yamato: Dataweigh Omega



- 14 – 32 Wiegeköpfe (Modellabhängig)
- Bis zu 600wpm High Speed (z. B. bei einer 32 Kopf Waage)
- Neueste Wiegezellen-Technologie mit hoher Eigenfrequenz zur Minimierung der Vibrationen von außen
- Neues hygienisches Behälterdesign ohne mechanische Kipphebel zur Verringerung der mechanischen Belastung und Geräuschbildung
- Individuell einstellbare Sammelrutschen für hohe Geschwindigkeiten, Flexibilität und Produktvielfalt
- Schutzklasse IP67 (wasserdichte Ausführung)
- Werkzeuglose Entnahme aller produktberührenden Teile
- Die übersichtliche Bildschirm-Diagnostik ermöglicht eine schnelle Problem-Identifikation

Yamato halbautomatische Mehrkopfwagen

- Kombinationsgeschwindigkeit 20 bis 30 wpm
- Anzahl Wiegeköpfe 12-14
- Schutzklasse IP 65
- Nettogewicht Flachbandausführung 150 -220 kg
- Nettogewicht V-Bandausführung 160 - 230 kg
- Umgebungstemperatur 0°C bis 40°C
- **Erhältlich mit flachem und V-förmigem Abtransportband**
- Im Bruchteil von Sekunden findet der Zentralcomputer die richtige Kombination und setzt die Bänder der angesprochenen Wiegeeinheiten in Bewegung. Die gewünschte Menge wird ausgeschleust. Die Kombination hier wird aus 12-14 Möglichkeiten gefunden, wodurch der Wiegeprozess noch schneller und genauer erfolgt.



Rovema: BVC 400 Frozen

Vertikale Schlauchbeutelmaschine für Tiefkühlkost



- Hohe Ausbringungsleistung von einem Wirkungsgrad von bis zu 98%
- Reduzierung von Stillstandzeiten durch Produkterkennung Sense&Seal
- Schneller Formatwechsel, da die Sicherheitsverkleidung gute Zugänglichkeit ermöglicht
- Hygienisch, da ohne Hohlräume und Hohlprofile
- Leicht und schnell zu reinigen, da Produktbereich von Antriebsbereich getrennt
- Flexibel in der Packstoffwahl, da unterschiedliche Siegelverfahren möglich
- Intuitive, leicht verständliche Bedienung, Benutzerführung mit grafischer Unterstützung in Landessprache

Picker EPU

Zum Beladen verschiedener Kartons, Schachteln oder Kisten und zur Bestückung von Zuführsystemen.

Die Highlights

- Synchronisierung von Bewegungsprofilen und Achsen in Echtzeit
- Flexibel einsetzbar, auch kombiniert mit Kartoniermaschinen und Schachtelaufricht- und - Verschließmodulen
- 1200 mm Arbeitsradius und einer Belastbarkeit, abhängig von Leistung, von bis zu 6 kg
- Schneller, werkzeugloser Formatwechsel
- Geringe Aufstellfläche
- Der gesamte Verpackungsprozess ist ROVEMA P@ck-Control gesteuert und läuft mit einer harmonischen, sanften Bewegungsführung ab. Das schont, trotz hoher Leistung, nicht nur Produkt und Verpackung, sondern sorgt auch für eine längere Maschinennutzungsdauer.



Endverpackungsmaschine EWTI

für Trays mit Deckel und Wraparound



Die Endverpackungsmaschine für Wraparound und Tray Verpackungen ist wahlweise mit einem Modul für Voll- und U-Deckel erhältlich (für American Case Kartonierung ist unser Endverpacker Modell EF2 zuständig). Trotz hoher Leistung wird nicht nur das Produkt und die Verpackung geschont, sondern sorgt auch für die notwendige Funktionssicherheit.

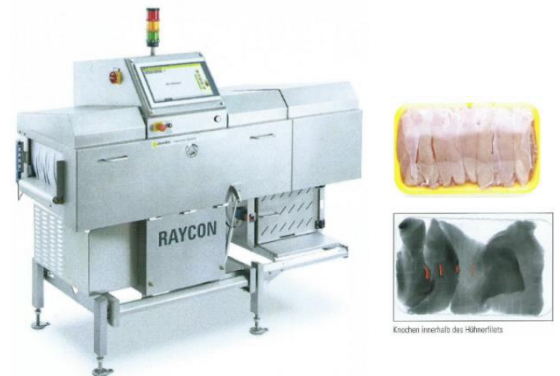
Intray: Smart Stand



-) Bis zu 160 Schalen / Minute
-) Schutzklasse IP69K (wassergeschützt)
-) Intray kann die Schalen schneller entstapeln als das Förderband sie transportieren kann.
-) Weiters bietet der Intray Entstapler durch Servoantriebe eine zuverlässige Technik mit der Möglichkeit die Geschwindigkeit der Schalen zu regulieren.
-) Schnelles und einfaches Wechseln (in weniger als 1 Minute) der Schale (nur 12kg Formatteil)
-) Programmwechsel erfolgt unmittelbar beim Touchscreens.
-) Alle Teile, die Kontakt zu den Schalen haben, sind leicht zugänglich und erlauben somit eine einfache und schnelle Reinigung.
-) Der Schalenentstapler wurde für die industrielle Reinigung entwickelt und hält somit extremsten Reinigungsbedingungen stand.

Sesotec: Röntgengerät - Raycon D+

- Durchsatz: -250 St./min. (produktabhängig)
- Detektionsgenauigkeit: ab \varnothing 0,3mm
- Langlebiger 200W Röntgengenerator
- Modulares und stabiles Rahmendesign ermöglicht einfachen Transport und sichere Installation
- Umgebungstemperatur 0°C bis +40°C
- Schutzart IP66 im Förderbereich



Metalldetektionssystem Varicon +



Kompaktes Metall-Detektionssystem zur Untersuchung von Stückgütern bis 50kg Beladung

- Hygienisches Design, leicht zu reinigen
- Verfügbar mit den Suchspulen INUITY und GLS
- Störfeste, zuverlässige Inline-Metalldetektion durch extrem kurze metallfreie Zone
- BRC, IFS- und HACCP-Konformität
- Ausführung für Trocken- und Nassbereich
- Standard Gurtbreiten von 200 bis 500 mm und effektiver Durchlasshöhen von 100 bis 350 mm

Metalldetektionssystem Liquiscan VF+

- Detektiert und separiert metallische Verunreinigungen aus gepumpten Produkten – flüssig und pastös
- Geschlossenes, robustes Edelstahl-Design
- Sehr einfache und hygienische Reinigung durch funktionales Design und hohe Schutzart
- Einfacher Anbau an Vakuum-Füller und Pumpen
- Kürzestmögliche Einbaulänge
- Optional fahrbarer, höhenverstellbarer Standfuß
- Niedriger und ausgewogener Schwerpunkt verleiht hohe Standfestigkeit



Typische Anwendungsfälle:

- * Hackfleisch-/Wurstherstellung
- * Schmelz-/Streichkäse- oder Butterabpackung
- * Feinkost- und Rohkostsalate vor Abfüllung in Eimer/Schalen/Becher
- * Süßspeisen, Fruchtzubereitungen, Brotaufstriche, Chutneys oder BBQ- und Gewürzsaucen vor der Abfüllstation

JW – Verpackungstechnik: halbautomatischer und vollautomatischer Faltschachtelkartonierer

Mehr Flexibilität pro Quadratmeter

Maschinenvarianten:

- 800 mm Formatrad und 8 oder 10 Stationen
- 1000 mm Formatrad und 8 oder 10 Stationen



Max. Nenngeschwindigkeit

- 30 bis 40 Kartons/min. (abhängig vom Produkt und Bediener)



Mögliche Verschlussarten

- Steckverschluß, Heißleim, Kombination von Steck- und Heißleimverschluß (z.B. vierte Lasche) oder Automatikboden

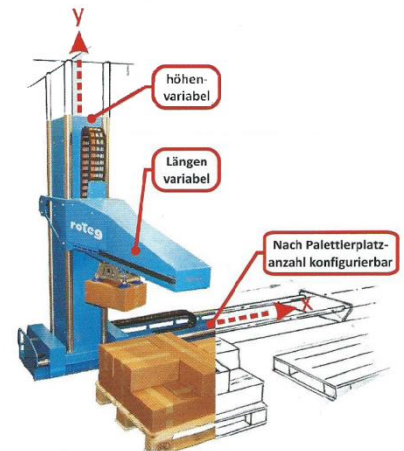
Roteg: Linear - Palettierroboter

Der modulare Aufbau

Die freie Greifraumgestaltung, welche die Platzierung mehrerer Paletten in Reihe möglich macht, hat sich als äußerst vorteilhaft erwiesen.

Nach wie vor sind die besonderen Vorteile schnell aufgezählt:

- Stufenloser erweiterbarer Aufbau
- PC-Steuerung
- Wartungsfreie Drehstromservomotoren
- Komfortables Touch-Screen Bedienkonzept
- Greiferlösungen für ihre Aufgaben



Gerne stellen wir Ihnen die vielfältigen Möglichkeiten vor und stehen Ihnen für Fragen jederzeit zur Verfügung. Auch ein persönlicher Termin zwecks individueller Projektausarbeitung ist jederzeit planbar.

Wir freuen uns auf Ihre Kontaktaufnahme!

Wenn sie auf diesen Newsletter nicht antworten, gilt es als Zustimmung, dass sie auch in Zukunft weiter über unser Programm informiert werden möchten. Ihre Daten werden selbstverständlich geschützt.

Lt. DSGVO v.25.5.2018, können sie sich jederzeit davon abmelden, lassen sie uns dafür eine kurze Nachricht per Mail zukommen.