

Nachhaltigkeit in der Verpackung Ihrer Produkte

Sehr geehrte Damen und Herren!

In der heutigen Zeit möchten wir auf die Möglichkeit, einer nachhaltigen Verpackung Ihrer Produkte, mit Papierfolie eingehen. Anbei ein Vorschlag für die Umsetzung eines kompletten Linienkonzeptes. Natürlich können mit den Anlagen auch herkömmliche Kunststoffverbundfolien bzw. Monokunststofffolien verarbeitet werden.



Mehrkopfwagen

- 10-32 Wiegeköpfe (Modellabhängig)
- IP 54 IP 66; IP 67
- Max. Geschwindigkeit zwischen 100-600 wpm (Modellabhängig)



Schneckendosierung

Die Schneckendosierung SDH bietet exakte Dosierung auf hohem technischem Niveau und eignet sich für nahezu alle pulvrigen und feinkörnigen Produkte

Beide Dosiermöglichkeiten sind perfekt auf der darunter abgebildete **Rovema** Schlauchbeutelmaschine zu verwenden



Schlauchbeutelmaschine

Die kontinuierlich arbeitende Schlauchbeutelmaschine ist auf höchste Ausbringleistung ausgelegt und verfügt trotz der hohen Geschwindigkeiten über die Produkterkennung sense&seal und die hochqualitative Siegeltechnologie "Premiumseal".

Die unten angeführten Verpackungsvarianten mit Papierfolie, können alle mit einer Schlauchbeutelmaschine von **Rovema** abgepackt werden.

Produkte schützen, die Umwelt schonen und effizient verpacken

Den passenden Packstoff zum Produkt zu finden ist selten ohne die Hersteller der Packstoffe und ihr fundiertes Fachwissen möglich. **ROVEMA** führt jährlich, in enger Zusammenarbeit mit Kunden und Packstofflieferanten, mehr als 120 Packstofftests im hauseigenen Technikum durch.



Das Verpacken von Kurzteigwaren und Hülsenfrüchten mit Papier erfordert eine hohe Reiß- und Durchstoßfestigkeit und eine Wasserdampfsperre. Keine Kompromisse in der Ausbringleistung bei der Verarbeitung alternativer Packstoffe! Das getestete Kraftpapier verfügt über eine ausgezeichnete Maschinengängigkeit und eignet sich besonders für highspeed Flachbeutel Anwendungen.



Das Verpacken von Kristallzucker, Basismüsli oder Reis erfordert keine besonderen Barriereigenschaften. Ein grundsätzlicher Insektenschutz und eine leichte Wasserdampfsperre sind mit dem ausgewählten Papier gegeben. Versehen mit einer partiellen Siegelbeschichtung kann dieses Verpackungsmaterial bequem über die regionale Papiersammlung entsorgt werden.



Gewickelte Süßwaren müssen in der Regel schnell und in unterschiedlichen Packungsgrößen, für den Kassenbereich oder das Süßwarenregal, verpackt werden.

Die Vorteile gegenüber dispersionsbeschichteten Papieren

- Kein Mikroplastik. Die Beschichtung dispersionsbeschichteter Papiere neigt dazu im „Pulper“ zu Mikroplastik zu zerfallen. Diese Partikel können die Umwelt belasten. Unsere PE Beschichtung kann als gut abtrennbaren „Fetzen“ isoliert werden.
- Die Papierfasern können zu 100% recycelt werden. Dispersionsbeschichtete Papiere, können unter Umständen die Papierfertigung beeinträchtigen. In Einzelfällen ergibt sich sogar eine Recycelbarkeit von 0%
- PVDC frei
- Sehr gute mechanische Festigkeiten

Vorteile gegenüber OPP Folien bzw. Allgemein

- Weltweit im Altpapier recyklierbar (95% Papier und 5% Kunststoff)
- FSC – Holz aus nachhaltiger Forstwirtschaft
- Nachwachsende Rohstoffe
- Reduktion von Plastik
- Reduktion von CO2
- Ist mit geringem Umbau möglich

Nach der Verpackung in einer der Schlauchbeutelmaschinen von **Rovema**, kann diese gegebenenfalls an einen Faltschachtelkartonierer von **Rovema** weitergeben werden.

Kartoniermaschine



Rovema bietet neben vertikalen auch horizontale Kartonierer an, intermittierend oder kontinuierlich arbeitend. Diese Maschine ist konzipiert für den Leistungsbereich zwischen 80 - 250 Faltschachteln pro Minute und garantiert eine störungsfreie Verarbeitung auch

kritischer Materialien durch ein Luftaufrichtsystem. Der programmierbare 3-dimensionale Formatwechsel reduziert die Umstellzeiten und für das Verpacken von Weichbeuteln und Beutelstapeln stehen optional Egalisiertaster und Oberläufer zu Verfügung.

Ebenfalls bei **Rovema** erhältlich, die nachfolgende Endverpackung für Wraparound oder Traydeckel Kartons.

Endverpackungsmaschine EWTI

für Trays mit Deckel und Wraparound

Die Endverpackungsmaschine für Wraparound und Tray Verpackungen ist wahlweise mit einem Modul für Voll- und U-Deckel erhältlich (für American Case Kartonierung ist unser Endverpacker Modell EF2 zuständig). Trotz hoher Leistung wird nicht nur das Produkt und die Verpackung geschont, sondern sorgt auch für die notwendige Funktionssicherheit.



Gerne stellen wir Ihnen die vielfältigen Möglichkeiten vor und stehen Ihnen für Fragen jederzeit zur Verfügung. Auch ein persönlicher Termin zwecks individueller Projektausarbeitung ist jederzeit planbar.

Wir freuen uns auf Ihre Kontaktaufnahme!

Wenn sie auf diesen Newsletter nicht antworten, gilt es als Zustimmung, dass sie auch in Zukunft weiter über unser Programm informiert werden möchten. Ihre Daten werden selbstverständlich geschützt.
Lt. DSGVO v.25.5.2018, können sie sich jederzeit von dem Newsletter abmelden, lassen sie uns dafür bitte eine kurze Nachricht per Mail zukommen.